

# EVO 1800 – die universelle Lösung

- **Höchste Wirtschaftlichkeit**
- **Geringer Platzbedarf**
- **Prozesssichere Bearbeitung**
- **Intuitive EvoLaP Prozesssoftware**
- **Evosys CQC-Kalibrierung**

Die EVO 1800 ist eine universelle Laserschweißmaschine für die Bearbeitung von kleinen und mittleren Serien.

Das System kann je nach Applikation mit unterschiedlichen Laserquellen und Optikmodulen ausgestattet werden und bietet dadurch weitreichende Einsatzmöglichkeiten. Mit einem geringen Footprint passt das System dabei in jede Anwendungsumgebung.

Für die komfortable Bedienung ist das System serienmäßig mit der intuitiven Prozesssoftware EvoLaP ausgestattet und kann somit auch eine Vielzahl unterschiedlicher Bearbeitungsaufgaben umsetzen.

Nahezu wartungsfrei und servicefreundlich ist die EVO 1800 für den Einsatz in der 24/7-Produktion prädestiniert.

Die EVO 1800 durchläuft das einzigartige CQC-Kalibrierkonzept der Evosys Laser GmbH, das eine Vergleichbarkeit von Systemen sicherstellt. Um auch während der Produktion beim Kunden die Qualität sicherzustellen, ist die Anlage mit verschiedenen Online-Überwachungsmodulen erhältlich.





**Medical**



**Automotive**



**Consumer**

## Technische Daten

Die EVO 1800 besitzt ein Standardgehäuse mit Einschubkassette. Alle Komponenten wie Laser, Steuereinheit und Einschubkassette sind im Gehäuse integriert. Das System kann sowohl für das Kontur- als auch das Quasisimultanverfahren eingesetzt werden.

Laserkategorie	1
Prozessvariante	Kontur, Quasi-simultan, Simultan, Clean-Joining
Laserausleistung	20 W bis 250W
Laserspot	Nach jeweiliger Optikkonfiguration
Laserswellenlänge	980nm – weitere Wellenlängen auf Anfrage
Bearbeitungsfeld	Max. 500 x 500 mm <sup>2</sup>
Elektrischer Anschluss	400V, 50-60Hz, max. 3kW
Druckluft	4,5 bar bis 10 bar Druckluft gemäß DIN 8573-1 Klasse 1-4-1
Abmessungen (BxTxH)	ca. 820 x 1.460 x 1.840 mm <sup>3</sup>
Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einschubkassette zur Bestückung der Bauteile</li> <li>• Einfach-/Doppelspanntechnik für kurze Zykluszeiten</li> <li>• Prozesskontrolle mit Datenrückverfolgbarkeit</li> <li>• Hochpräzisions-Wegmesssystem zur Qualitätsauswertung</li> <li>• Automatische Spannkraftregelung</li> <li>• Kurze Rüstzeiten durch Schnellwechselwerkzeug</li> <li>• Industrie-PC mit Multi-Language-HMI, touchoptimiert</li> <li>• EvoLap Prozesssoftware</li> <li>• Schnittstellen zum Datenaustausch</li> <li>• Schneller Service durch Fernwartungsmodul</li> </ul>
Optional	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausbringungserhöhung, Temperaturüberwachung, Kraftmesssystem, Paket automatische Bestückung, Werkzeugcodierung, Bauteilerkennung, NIO-Box, Transformator</li> </ul>

# EVO 1800 – the universal Solution

- **Highest economic efficiency**
- **Small footprint**
- **Highest quality of production**
- **Intuitive EvoLaP process software**
- **Evosys Calibrated Quality Concept**

The EVO 1800 is a universal laser welding machine for the machining of small and medium series.

Depending on the application, the system can be equipped with different laser sources and optics modules and thus offers far-reaching application possibilities. With a low footprint, the system fits into any application environment.

For convenient operation, the system is equipped as standard with the intuitive EvoLaP process software and can thus also implement a large number of different processing tasks.

Almost maintenance-free and service-friendly, the EVO 1800 is predestined for use in 24/7 production.

The EVO 1800 goes through the unique CQC calibration concept of Evosys Laser GmbH, which ensures system comparability. In order to ensure quality during production at the customer, the system is available with various online monitoring modules.





**Medical**



**Automotive**



**Consumer**

## Technical Specification

The EVO 1800 has a standard housing with a slide-in cassette. All components such as laser, control unit and slide-in cassette are integrated in the housing. The system can be used for both contour and quasi-simultaneous methods.

Laser class	1
Process variants	Contour, Quasi-simultan, Simultan, Clean-Joining
Laser power	20W to 250 W
Laser spot	Depending on optical configuration
Laser wavelength	980nm – further wavelength on request
Processing field	Max. 500 x 500 mm <sup>2</sup>
Power Supply	400V, 50-60Hz, max. 3kW
Air Supply	4,5 bar to 10 bar - DIN 8573-1 Class 1-4-1
Dimension	Appr. 820 x 1.460 x 1.840 mm <sup>3</sup>
Configuration	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slide-in cassette for loading the components</li> <li>• Single / double clamping technology for short cycle times</li> <li>• Process control with data traceability</li> <li>• High precision position measuring system for quality evaluation</li> <li>• Automatic clamping force control</li> <li>• Short set-up times due to quick-change tool</li> <li>• Industrial PC with multi-language HMI, touch-optimized</li> <li>• EvoLap process software</li> <li>• Interfaces for data exchange</li> <li>• Fast service through remote maintenance module</li> </ul>
Options	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Increase of output, temperature control, force measuring system, package automatic assembly, tool coding, part recognition, NIO box, transformation unit</li> </ul>